

# Bedienungsanleitung

## Operating Manual

## Mode d'emploi

**HO-Modell:**  
**Elektrolokomotive E 2,**  
**Alpspitz Bahn**

**HO-model:**  
**Electric locomotive E 2,**  
**Alpspitz Bahn**

**Modèle HO:**  
**Locomotive électrique E 2,**  
**Alpspitz Bahn**

### Inhaltsverzeichnis

### Table of Contents

### Table des matières

	Inbetriebnahme.....	2
	Wartung und Pflege .....	11

	Starting locomotive operation .....	10
	Maintenance of the mode.....	3

	Mise en service .....	4
	de votre locomotive .....	4
	Entretien préventif du modèle.....	9

Fig. 1 – 3 .....	6 + 7
Fig. 4 – 7 .....	5 + 8

**Achtung!** Bei unsachgemäßem Gebrauch besteht Verletzungsgefahr durch funktionsbedingte scharfe Kanten und Spitzen! • **Attention!** At an incorrect use there exists danger of hurting because of cutting edgesand tips! • **Attention!** Il y a danger de blessure à un emploi incorrect à cause des aiguilles et arêtes vives! • **Voorzichtig!** Bij ondoelmatig gebruik bestaat verwondingsgevaar door scherpe zijkanten en uitsteeksels! • **Attenzione!** Un inapropriato uso comporta pericolo di ferimenti attraverso punte e spighioni taglienti! • **Atencion!** Un empleo incorrecto puede causar heridas debido a las puntas y aristas agudas! • **Atencao!** Por utilizacao incorrecta existe o perigo de estragos, em virtude de cortes nas abas e nas pontas! • **Bemaerk!** Ved ukorrekt bruk kan de funktionsbetegnde skarpe kanter og spider forvolde skade! • **Προσέχτη!** Ήακαταλλήλη χρήση εγκλειει κινδύνους μερικών ραυματισμών, εξαιπτώς κοπτέρων ακμών και προσέξοθι.

Änderungen von Konstruktion und Ausführung vorbehalten! • We reserve the right to change the construction and design! • Nous nous réservons le droit de modifier la construction et le dessin! • Ci riserviamo il diritto di variare la costruzione e il design! • Verandering van model en constructie voorbehouden.

CZ/SK - Návod na montáž stavebnice: Před stavbou pečlivě prostudujte přiložený návod s vyobrazením. Jednotlivé díly oddělete od licich rámečku a začistěte modelářským nožem nebo pilníkem. Díly roztríďte dle vyobrazení a postupně klepate podle pořadí jednotlivých stavebních kroků. K lepení používejte lepidla určená pro plastikové stavebnice.





## Inbetriebnahme Ihrer Lokomotive

**Auspacken des Modells:** Das Modell vorsichtig mit der Folie aus der Packung herausziehen (Fig. 1).

**Betriebsbedingungen:** Es empfiehlt sich, das Modell 30 Minuten vorwärts und 30 Minuten rückwärts ohne Belastung **einlaufen zu lassen**, damit Ihr Modell einen **optimalen Rundlauf und beste Zugkraft** bekommt. Der kleinste befahrbare Radius für dieses Modell ist **R2** des ROCO-Gleissystems ( $R2 = 358$  mm).

Der einwandfreie Lauf Ihrer Lokomotive ist nur auf sauberen Schienen gewährleistet. Hierzu empfehlen wir den **ROCO-Schienenreinigungswagen** Art.-Nr. **46400** und bei etwas stärkerer Verschmutzung den **ROCO-Schienenreinigungs-Gummi** Art.-Nr. **10002**.

**Aufrüstung:** Sie können für Ihren Fahrbetrieb unter verschiedenen Kupplungen wählen (Fig. 2). FLEISCHMANN PROFI-Kupplung für Zahnradbetrieb zum Tauschen liegt bei.

Im beigelegten Zurüstbeutel finden Sie auch kleine vorbildgetreue Steckteile für eine erweiterte Aufrüstung Ihres Modells (Fig. 2), die Sie bitte **vorsichtig montieren. Achtung!** Kleben nur mit ausdrücklichem Hinweis.

**Kupplungstausch/Zahnradbetrieb:** Die Lok ist sowohl für Normalgleise als auch für Zahnstan-gengleise geeignet.

FLEISCHMANN PROFI-Kupplung für Zahnradbetrieb zum Tauschen liegt bei.

Wagen, die auf Steilstrecken zum Einsatz kommen, sollten ebenfalls mit dieser Kupplung ausgerüstet werden.

Weitere Informationen zum Einbau der **Zahn-stangen 42602** findet man in der jeweiligen Be-triebsanleitung.

Aufgrund des Zahnrades kann die Lok Schaltkon-takte oder Entkupplungsgleise berühren.

Der **gefederter Schaltpilz** ist lediglich einge-steckt und kann bei Nichtverwendung leicht ent-fernt werden (Fig. 7).

**Mehrzugbetrieb:** Zuerst Lokgehäuse abneh-men (Fig. 3). Danach den Brückenstecker aus der Schnittstelle entfernen (diesen sorgsam aufbe-wahren). Danach den Stecker des Steuerbausteins lagerichtig einsetzen (siehe Fig. 5).

Dieses Modell ist nicht für echten Oberlei-tungsbetrieb ausgerüstet!

Aufgrund des Zahnrades kann die Lok Schaltkontakte oder Entkupplungsgleise berühren.

Weitere Informationen zum Sounddecoder finden Sie unter



## Wartung und Pflege des Modells

Damit Ihnen Ihr Modell lange Freude bereitet, sind regelmäßig (ca. alle 30 Betriebsstunden) gewisse **Servicearbeiten** notwendig:

### 1. Schmierung:

Vorsehen Sie die im Schmierplan in Fig. 4 gekenn-zeichneten Stellen mit nur **kleinen Ölropfen**. Wir empfehlen den ROCO Öler Art.-Nr. **10906**. Fürs Schmieren der Getriebeteile (Zahnräder, Schnecke) empfehlen wir das **ROCO-Spezialfett** Art.-Nr. **10905**. Im Falle der Schmierung diese Teile **nicht ölen**.

### 2. Motorwechsel:

Lokgehäuse abnehmen (Fig. 3). Danach wird der Motor ausgebaut und ausgewechselt (Fig. 6).

**Zusammenbau:** Bitte achten Sie beim Zusam-menbau auf die richtige Lage der Kontakte.



## Starting locomotive operation

**Unwrap model:** Take out the model cautiously with foil (fig. 1).

**Operating instructions:** Before use is advisable to let the loco go around about 30 minutes forwards and 30 minutes backwards without load, to obtain an optimal circuit and best tractive power. The smallest radius this model should run is **R2** of the ROCO track system ( $R = 358$  mm).

Your locomotive will run smoothly on clean tracks only. For this purpose we recommend using item no. **46400, ROCO track cleaning van**, or item no. **10002, ROCO track cleaning rubber**, for removing heavy dirt.

**Fittings:** Operation is possible with different couplings (fig. 2). FLEISCHMANN PROFI plug-in coupling for cogwheel railway operation for replacement is included.

In the enclosed accessory bag you will find small kits to be fitted on your locomotive. Please **mount them cautiously**.

**Attention!** Use glue only if indicated (fig. 2).

### **Change coupling/cogwheel railway operation:**

The loco is designed for use on both standard track as well as for the rack & pinion track. FLEISCHMANN PROFI plug-in coupling for cogwheel railway operation for replacement is included. Coaches intended to run over these rack rails, should also be fitted with this coupling. Further information in installing **rack track 42602** can be found in the corresponding guidance leaflet.

Because of its pinion cog wheel, the loco may touch magnetic switches or uncoupler tracks.

The **spring-loaded switch** is simply plugged in and can be easily removed when not in use (Fig. 7).

### **Running in digital mode:**

Remove the jumper from the interface.

Finally put the plug of the chip into the interface as shown in fig. 5.

This model is not equipped for real overhead operation!

Because of its pinion cog wheel, the loco may touch magnetic switches or uncoupler tracks.

More information about the sound decoder can be found here



## Maintenance of the model

To enjoy your model for a long time, it is necessary to **service** it regularly (i.e. after it has been in operation for approximately 30 hours).

### **1. Lubrication:**

Apply **tiny oil drops** to spots marked in fig. 4. We recommend using item no. **10906, ROCO oiler**. For lubrication the gearparts (e.g. cogwheels, worm) we would recommend our ROCO **special grease** (item no. **10905**).

**Attention:** Please do not oil these parts when using our grease.

### **2. Motor Changing:**

First remove loco body (fig. 3), and then the motor (fig. 6).

**Assembly:** During assembly please take care of correct position of contacts.



## Mise en service de votre locomotive

**Déballage du modèle:** Veuillez sortir la locomotive de son emballage avec précaution et à l'aide du film transparent (fig. 1).

**Conditions de rodage:** Afin d'assurer les meilleures conditions de marche tranquille et de traction puissante à votre modèle nous vous conseillons un rodage du modèle de 30 minutes environ en marche avant et d'autres 30 minutes en marche arrière. Pendant cette période la marche doit se faire "haut le pied". Le rayon monimal admissible du modèle présent est fixé à 358 mm, soit le rayon R2 des voies ROCO.

Un marche impeccable de votre modèle n'est réalisable que sur des voies vraiment propres. A ces fins nous vous recommandons notre **wagon-nettoyeur ROCO réf. 46400** ou en cas d'un encrassement plus considérable de la voie notre **gomme de nettoyage ROCO réf. 10002**.

**Les attelages:** En vue d'une exploitation pratique sur votre réseau vous pouvez choisir parmi plusieurs types d'attelages conformes aux différents systèmes d'attelage pratiqués en H0 (voir fig. 2).

Un attelage FLEISCHMANN PROFI pour système à crémaillère de remplacement est livré avec ce modèle.

Le sachet joint comprend entre autres des petites pièces de finition conformes à la réalité et à **rapporter avec précaution** par le modéliste (fig. 2), si désiré. **Attention:** N'utilisez de la colle qu'aux endroits expressément indiqués aux dessins!

**Ne convient pas pour alimentation par caténaire!**

En raison de l'engrenage, la loco pourrait accrocher au passage au-dessus de contacts de commande ou de voies de découplément.

Vous trouverez plus d'informations sur le décodeur audio ici



## Entretien préventif du modèle

Pour garantir un fonctionnement impeccable de votre modèle au fil de longues années veuillez assurer régulièrement (environ tous les 30 heures d'exploitation) certains **travaux d'entretien:**

### 1. Graissage:

N'appliquez **qu'une tout petite goutte** aux endroits indiqués par le plan de graissage (fig. 4). Nous vous recommandons le **graisseur à huile ROCO réf. 10906**. Pour graisser les engrenages (roues dentées, vis sans fin) nous vous conseillons la **graisse spéciale ROCO réf. 10905** pour engrenages en matières synthétiques. Lorsque vous utilisez cette graisse il faut éviter d'huiler ces composants.

### 2. Remplacement du moteur:

Démontez la caisse (voir fig. 3). Démontez ensuite le moteur et échangez le balais (fig. 6).

**L'assemblage:** Lors de l'assemblage veuillez veiller à la position correcte des lames de contact.

Fig. 4

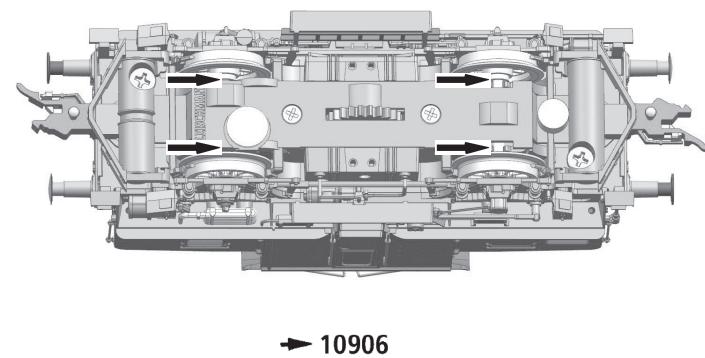


Fig. 5

1. siehe  
see  
voir } Fig.3

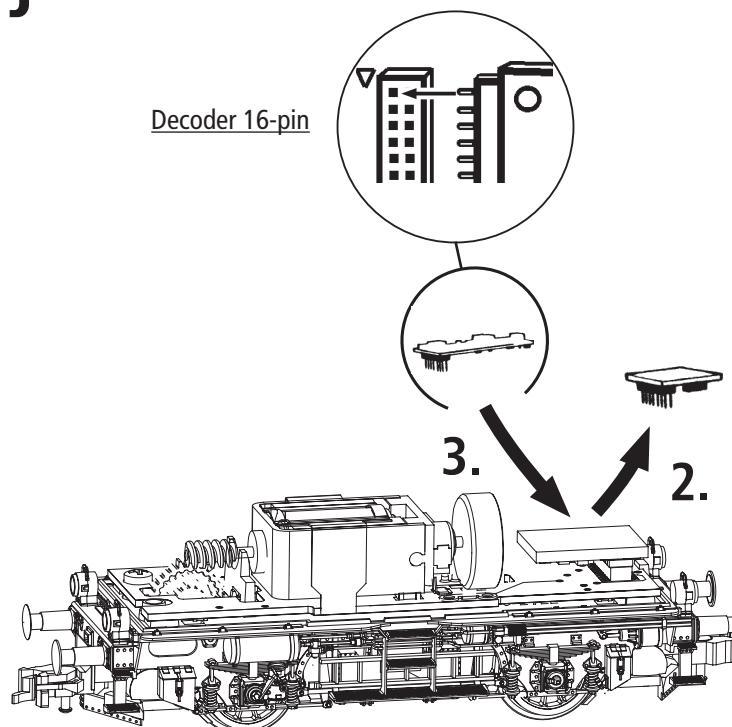


Fig. 5

Fig. 6

1. siehe  
see  
voir } Fig.3

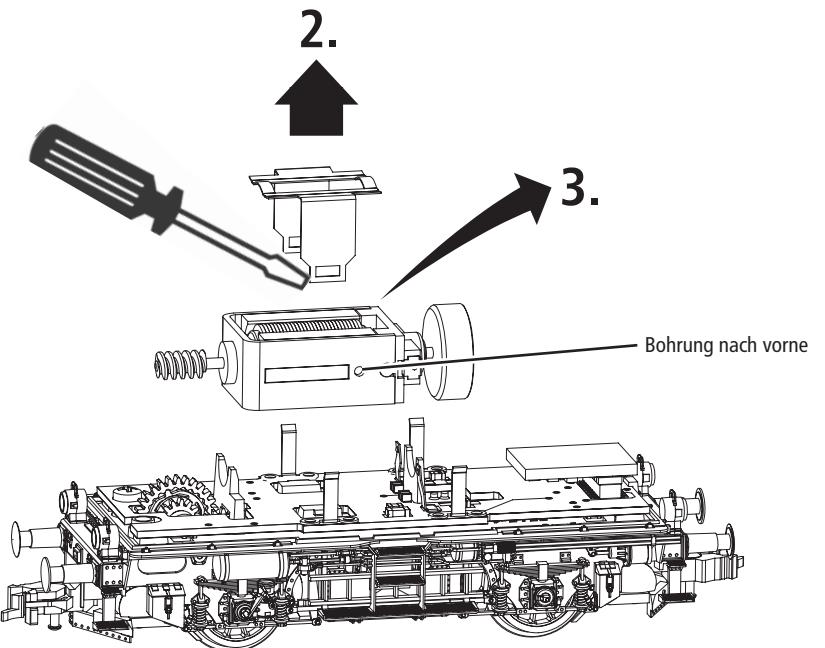


Fig. 7

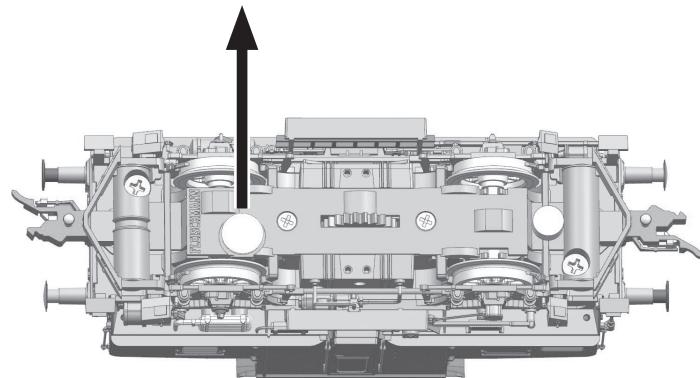


Fig. 1

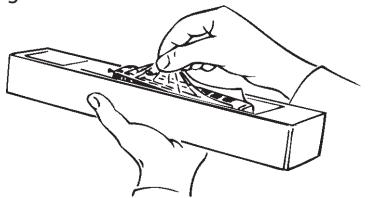
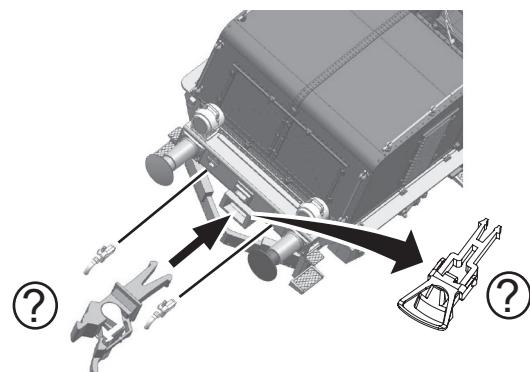


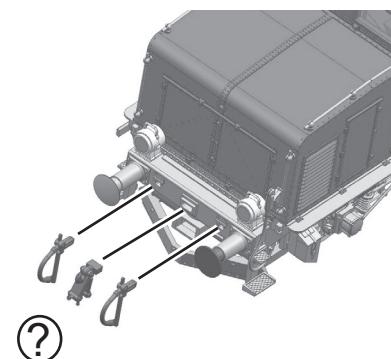
Fig. 2



FLEISCHMANN PROFI-Kupplung für Zahnradbetrieb

FLEISCHMANN PROFI plug-in coupling for cogwheel railway operation

Attelage FLEISCHMANN PROFI pour système à crémaillère



wahlweise  
optional  
à choisir

Fig. 3

