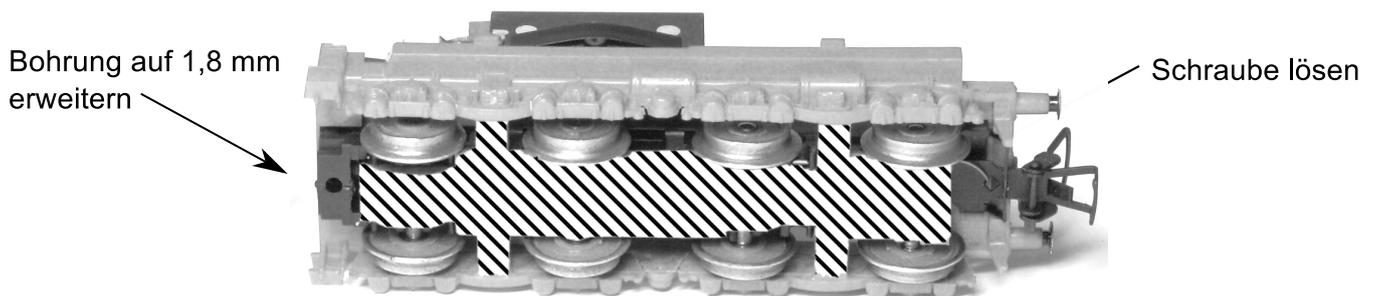
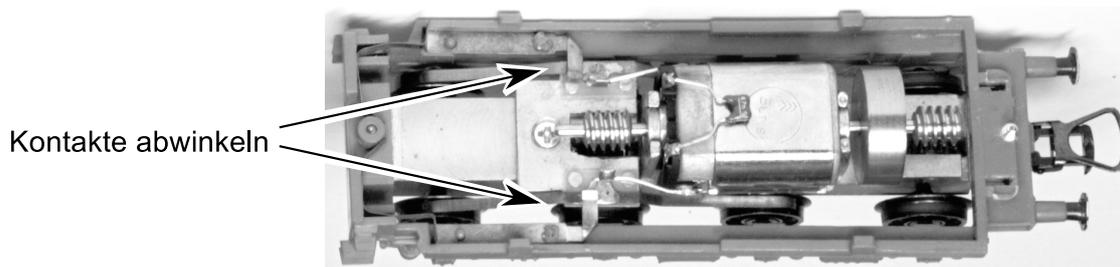


Das Gehäuse des Tenders wird durch Spreizen abgenommen und nach oben abgezogen. Der Antriebsblock wird nach dem Lösen der Schraube vom Unterteil getrennt. Als nächstes wird die Kupplungshalterung entfernt. Dazu wird die Halterung auf der Oberseite des Unterteils aufgebogen und nach unten herausgezogen. Die stromführenden Kontaktbahnen verbleiben am Unterteil. Anschließend werden die in der Skizze schraffierten Teile mit einem Messer entfernt und die Schnittstellen geglättet.



Nachdem an der Vorderseite (siehe obere Abbildung) die Bohrung von oben mit 1,8 mm aufgebohrt wurde, kann der neue Antriebsblock eingepasst werden. Nach Eindrehen der vorderen Befestigungsschraube (lange Schraube) kann das Loch für die hintere Befestigung mit 1,8 mm von unten aufgebohrt werden, indem der neue Rahmen als Bohrlehre dient. Mit der hinteren Befestigungsschraube wird gleichzeitig die neue Kupplung befestigt, wobei die Hülse vorher auf die Schraube gesteckt wird und anschließend mit der Kupplung angeschraubt wird.

Dann müssen die stromführenden Kontaktteile mit dem neuen Antrieb verbunden werden. Das geschieht durch Abwinkeln der Kontaktbahnen hinter der letzten Befestigung im Kunststoffunterteil (siehe untere Abbildung).



In das Gehäuse müssen noch die neuen Ballastgewichte mit Kontaktkleber eingeklebt werden. Dabei ist bei den seitlichen Gewichten zu beachten, dass die Rastnasenflächen im Gehäuse zugänglich sind. Bevor als letztes das Gehäuse aufgesetzt wird, bitte überprüfen, dass alle vier Stromabnehmer-schleifer auf den Laufflächen der Räder richtig aufliegen.

Nach längerer Betriebszeit ist ein Ölen bzw. Fetten aller rotierenden Teile notwendig. Für diese Arbeiten sollte nur säure- und harzfreies Öl verwendet werden. Wir wünschen gute Fahrt!

Zum Nachrüsten mit einem zweiten Haftreifenradsatz bieten wir diesen einzeln unter der Bestell-Nr. 32201-11 an.